



第30期

組裝
機體下部⑦

本期開始組裝機體下部以及起落架的關閉機構。
這部分是可動的, 要小心仔細地進行。

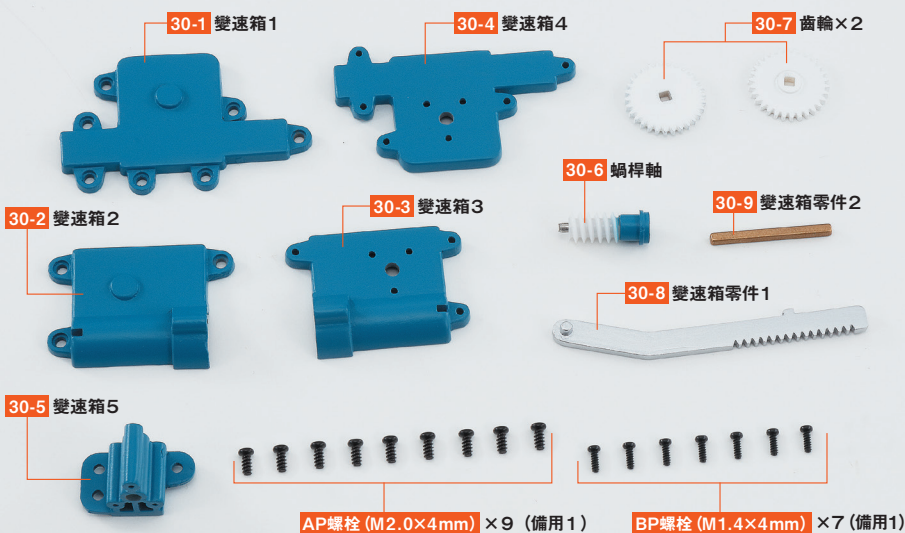
使用的道具

本期的組裝, 需用到以下的道具及材料。
組裝前請先準備好。

螺絲起子

看影片確認
Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺
絲固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。
到時會介紹適合零件材質的
黏著劑。

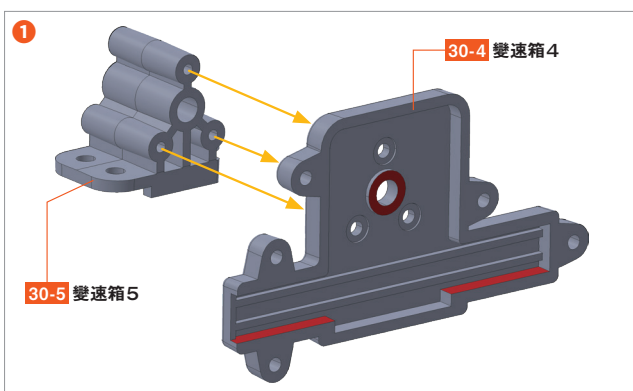


警告注意
禁止事項。

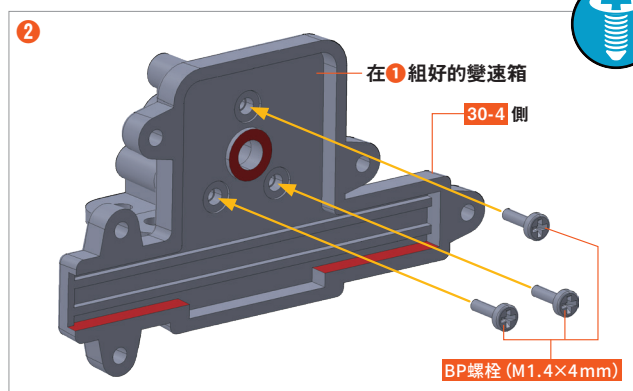


重點解說工具特徵
及使用方法。

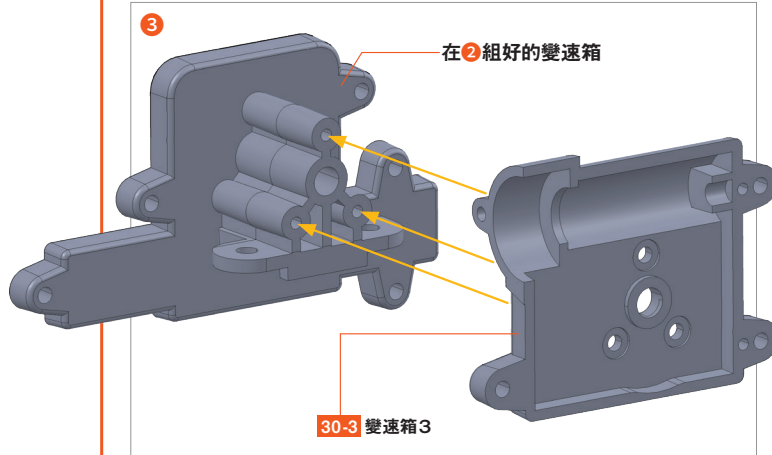
1 組裝變速箱



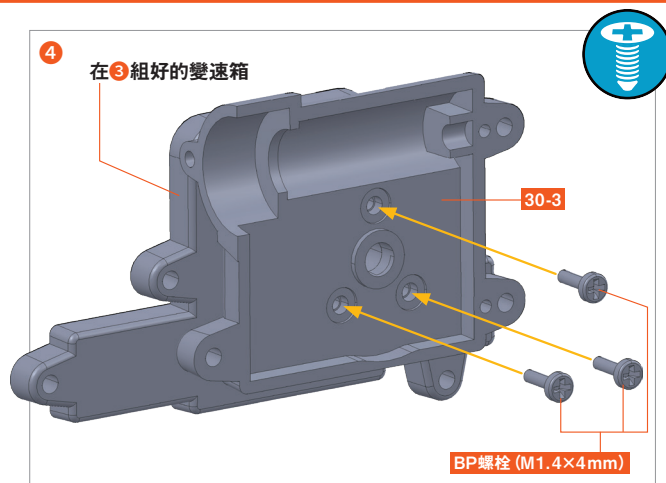
將 30-4 變速箱4和 30-5 變速箱5按照圖示組合在一起。



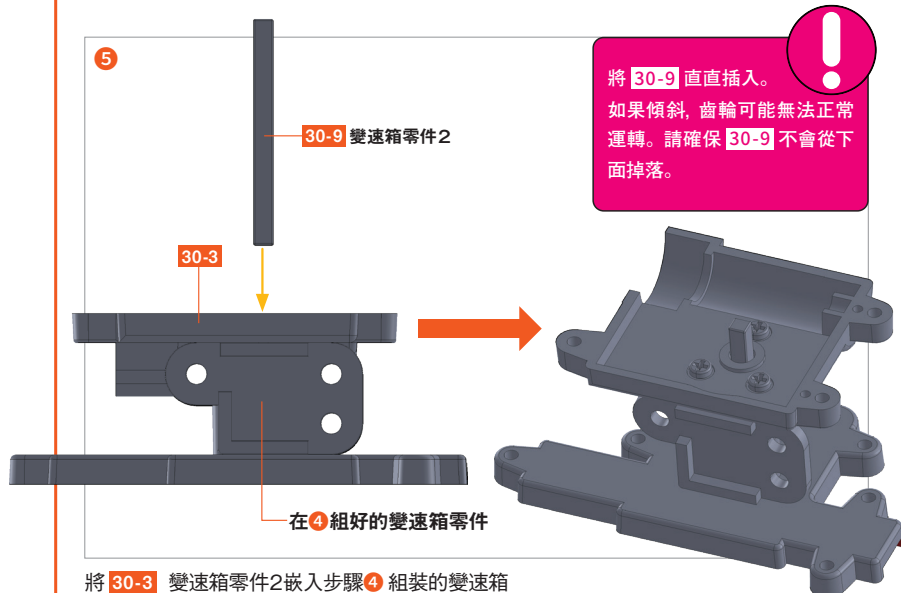
從在①組裝好的變速箱的 30-4 使用 BP螺絲 (M1.4×4mm) 在三
個位置進行固定。



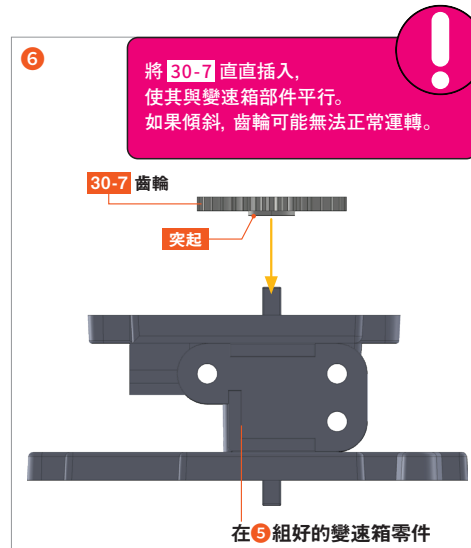
將 30-3 變速箱 3 連接到步驟 2 組裝的變速箱上，如圖所示位置。



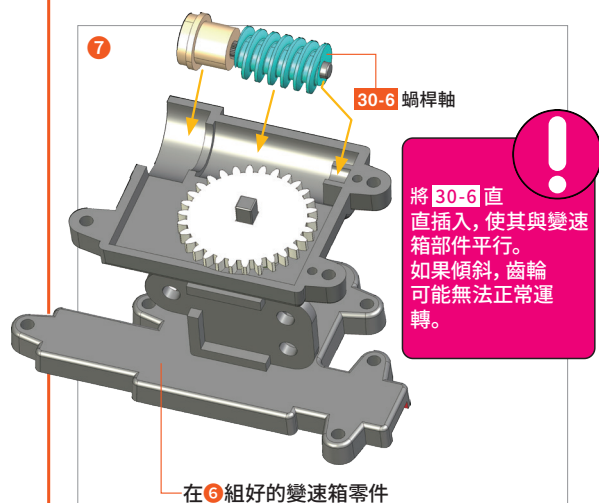
將步驟 3 組裝的變速箱從 30-3 側用 BP 螺栓 (M1.4x4mm) 固定在 3 個位置。



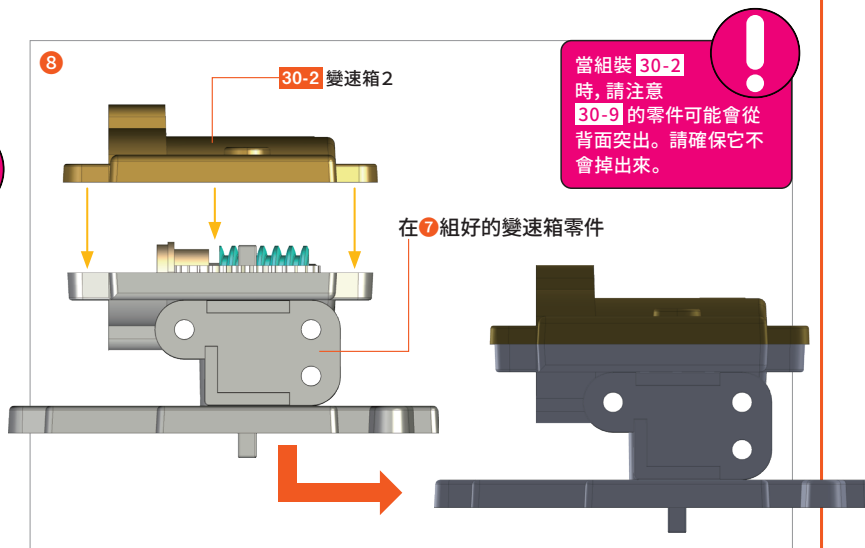
將 30-3 變速箱零件 2 嵌入步驟 4 組裝的變速箱 30-3 如圖所示的位置。



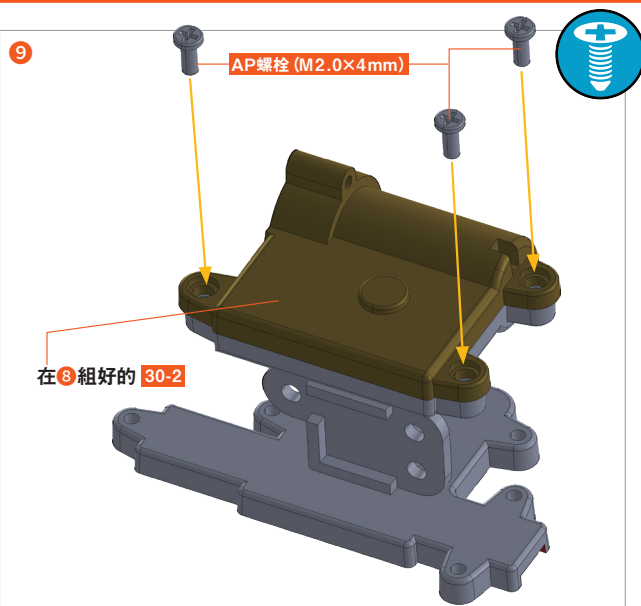
將 30-7 齒輪的突起部分朝下嵌入到圖中位置的 5 組裝好的變速箱中。



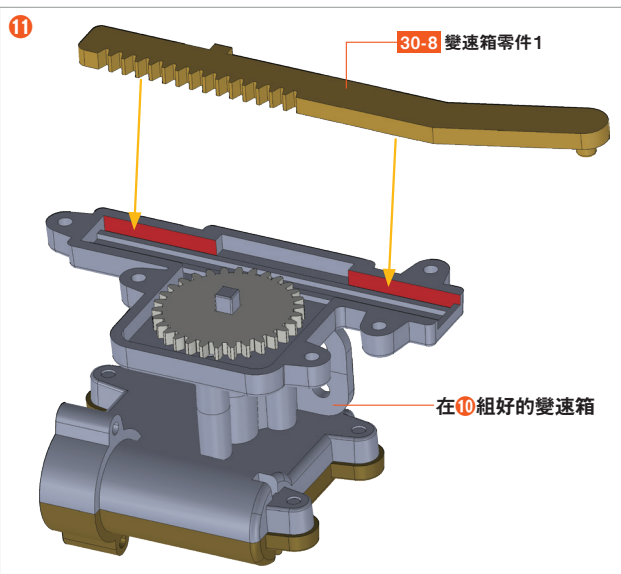
將 30-6 蝸桿軸嵌入步驟 6 組裝的變速箱中如圖所示的位置。



將 30-2 變速箱 2 連接到步驟 7 組裝的變速箱，如圖所示的位置。



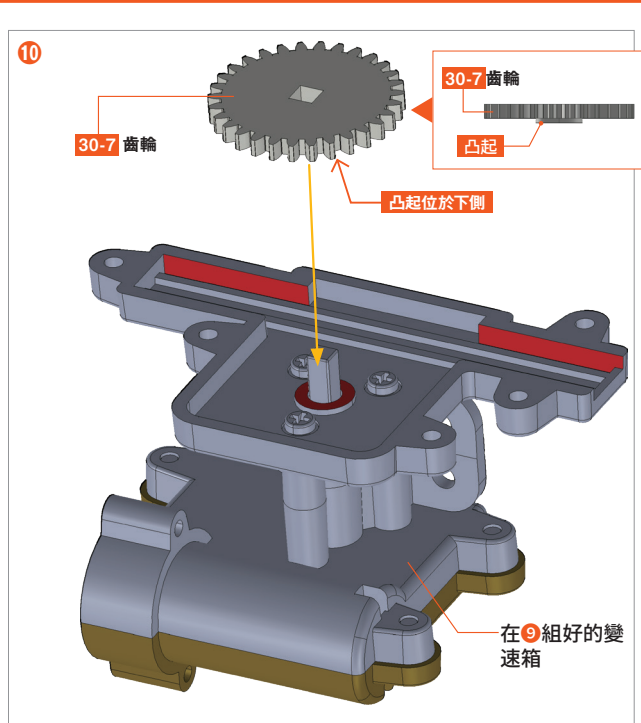
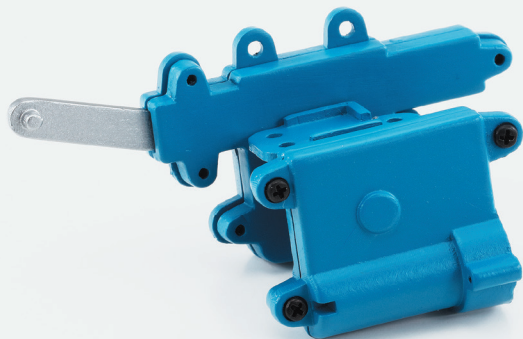
將在⑧組裝好的 30-2，使用 AP螺絲 (M2.0×4mm) 在三個位置進行螺絲固定。



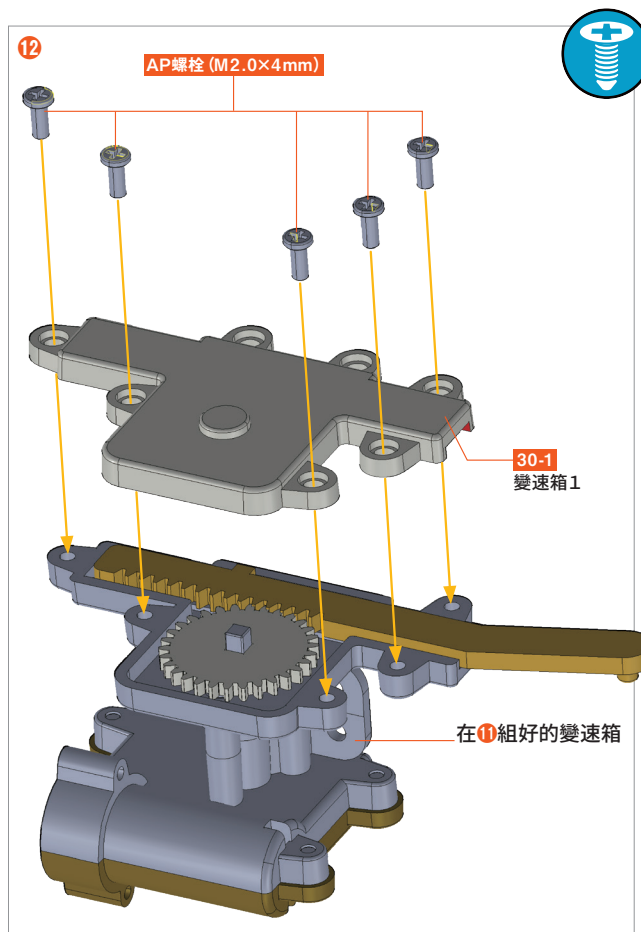
將在⑩組裝好的變速箱的圖中所示位置，插入 30-8 變速箱零件1。

完成!

本期的組裝已完成。
起落架變速箱已組裝完畢。



將在⑨組裝好的變速箱反轉，將突出的 30-9 部分朝下，然後插入一個 30-7 齒輪，確保凸起部分朝下。



30-1 變速箱 1 組裝到步驟⑪中組裝的變速箱上的圖中所示位置，並用 AP螺絲 (M2.0×4mm) 將其固定在5個位置。